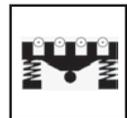


41



Vibrationstische Serie VT

- Elektro- oder Druckluftantriebe
- Zentrifugalkräfte regelbar
- Schwingbreiten einstellbar
- Gerichtete oder kreisförmige Schwingungen
- Beste Schwingungsisolierung
- Geräuscharm
- Niedrige Bauhöhen
- Robuste Ausführungen für Dauerbetrieb
- Vielfältige Steuerungen und Zubehör
- Verfahrbar



VTP 3/3
mit NTS 350 NF
pneumatisch



VTF 8/8
mit 2 NTS 50/08
Flachbauweise



VT 7/8
mit 2 NEG 50770
elektrisch



Vibrationstische Serie VT

Ein kleiner Auszug aus unserem Lieferprogramm Vibrationstische:

Ausführung	Typ	Vibrator	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Schwingungen	Gewicht [kg]
Elektrisch	VTE 3/3	NEG 50120	300	300	273	kreisförmig	20
	VTE 6/6	2xNEG 2570	600	600	273	vertikal gerichtet	41
	VTE 8/12	2xNEG 25930	800	1200	350	vertikal gerichtet	290
Pneumatisch	VTP 3/3	NTK 18 AL	300	300	350	vertikal gerichtet	22
	VTP 5/5	NTS 50/01	500	500	350	vertikal gerichtet	31
	VTP 10/10	NTS 50/08	1000	1000	300	vertikal gerichtet	185

Alle Größen: Eine Besonderheit ist die Flachbauweise mit einer Höhe ab 80 mm

Auflasten: 1 bis 20.000 kg

Werkstoffe: Stahl lackiert, Stahl feuerverzinkt oder Edelstahl gebeizt

Steuerungen: Elektrische Schaltschränke mit

- Ein/Aus-Schalter mit Motorschutzrelais
- Frequenzregelung und Anzeige
- Bremsen
- Zeitschaltuhren
- Fernbedienungen und vieles mehr.

Elektro-pneumatische Steuerungen in Klemmenkästen:

- Regelventile
- Drosseln
- Wartungseinheiten

Der jeweilige Antrieb kann in bestimmten Fällen nur durch Versuche ermittelt werden. Hierfür bieten wir entsprechende Versuchsgeräte an.

Aufbau: An der **biegesteifen Platte** des Vibrationstisches sind die Elektro- oder Druckluftvibratoren befestigt. Die Platte ist über eine **schwingungsoptimierte Federlagerung** mit dem Grundgestell verbunden.

Einsatzgebiete

Elektro-, Elektronik- und feinmechanische Industrie	
Prüfen	von Verbindungen, Einzelteilen oder Gesamtgeräten auf kalte Lötstellen, Haarrisse, Funktionsstörungen, Eigenresonanz
Simulieren	von Transportbewegungen, mechanischen Umwelteinflüssen
Entwirren, Vereinzeln, Verteilen, Ausrichten	von Kleinteilen wie Schrauben, Bolzen, Federn, Haken, Ösen usw. vor der Handmontage oder automatischen Weiterverarbeitung an Montagebändern
Testen	von elektrischen Bauelementen und Geräten (mechanische Schwingungsprüfung)

Automobilindustrie, Fahrzeugbau	
Prüfen (Dauertests)	von Klein-Einbauteilen wie Vergasern, Spulen, Ventilen, mechanischen und elektrischen Verbindungsstellen, Sicherheitsvorrichtungen, Scheinwerfern, Außenspiegeln usw. auf Funktionsstörungen, Haarrisse, Eigenresonanzen, Verschleiß

Lebensmittel-, Verpackungs- und chemische Industrie	
Verdichten	von schüttfähigen Produkten in Kleingebinden wie Fässern, Papptrommeln, Kartons, Beuteln usw.
Einebnen, Verteilen	von Schüttkegeln vor dem Verschließen von Verpackungen
Lösen, Auflockern	von Produkten, die durch Transport oder Lagerung verdichtet sind, vor der Weiterverarbeitung
Sedimentieren	von Feststoffen aus Suspensionen
Egalisieren	von Säcken, Beuteln, Tüten nach dem Befüllen, vor dem Palettieren oder Stapeln

Bauindustrie	
Verdichten	von Betonwürfeln an der Baustelle oder im Prüflabor



Mehrachsen-Vibrationssystem



VTF/R 10/12 mit 2 NEG 251370 E für ATEX konforme Anwendung



VTH/W 12/12 mit 2 NEG 501510 für eine Waage

NetterVibration bietet für die Montage, Installation, Ansteuerung und Überwachung von Vibratoren und Klopfern das passende Zubehör.

Netter liefert Lösungen. Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

Netter GmbH
Fritz-Lenges-Str. 3
55252 Mainz-Kastel

- Deutschland
- Schweiz
- Polen
- Spanien
- Australien
- Großbritannien

www.**NetterVibration.com**
info@**NetterVibration.com**