

NetterVibration



„Täglich arbeiten wir daran, unserem Anspruch als Motor des Fortschritts in der Vibrationstechnik gerecht zu werden.

Und täglich werden wir mit dem Vertrauen und der Zufriedenheit unserer Kunden darin bestätigt. Weltweit.“

Achim Werkmann und Thomas Reis, Geschäftsführer



Innovationsführer im Dienst der Technik

Wir sind **NetterVibration**, international führender Hersteller und Dienstleister im Bereich der Vibrationstechnik.

Seit 1953 stehen wir für hocheffiziente Vibrationstechnologie „Made in Germany“. Für uns ein Qualitätsgrundsatz, den wir bis heute aus Überzeugung leben.

Wir verbinden wertvolle Erfahrung mit exzellentem technischen Know-how und leidenschaftlicher Innovationsfreude.

Unsere Kunden in sämtlichen Industriezweigen setzen nicht nur auf unsere hochwertigen und langlebigen Produkte, sondern profitieren auch vom Mehrwert unserer individuellen Anwendungsberatung.

Als kompetenter und zuverlässiger Partner realisieren wir intelligente und maßgeschneiderte Vibrationslösungen für jegliche Anwendungen im Schüttguthandling.

Bei **NetterVibration** bündeln wir Forschung, Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unter einem Dach. Das ermöglicht es uns, unsere Kunden stets in alle Prozesse einzubinden und Produkte und Lösungen exakt auf die jeweiligen Bedürfnisse perfekt abzustimmen.

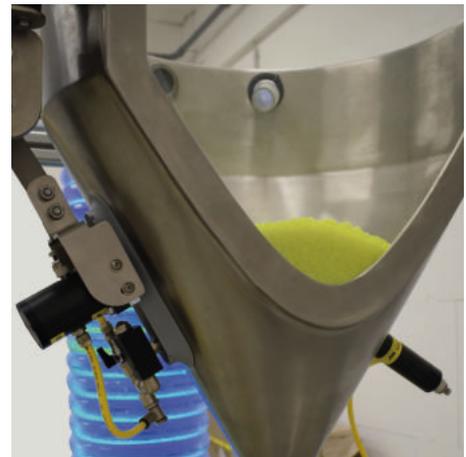


Jahrzehntelange Erfahrung und exzellentes Know-how

Der Mehrwert unseres Beratungsservices

- Partnerschaftliche Kundenbeziehungen
- Jahrzehntelange Erfahrung und exzellentes Know-how
- Genaues Verständnis der Kundenanforderungen
- Persönliche und individuelle Beratung
- Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen
- Kurze Wege, schnelle und qualifizierte Entscheidungen

„Wir beraten unsere Kunden individuell vor Ort und entwickeln gemeinsam maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt passen.“

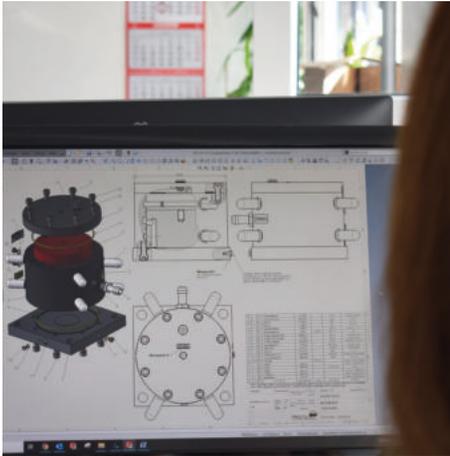


Kundenzufriedenheit steht bei **NetterVibration** an erster Stelle. Daher ist eine persönliche und kompetente Beratung für uns genauso selbstverständlich wie ein professioneller Service.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für alle spezifischen Anwendungen. Daraus entstehen einzigartige Ergebnisse, die den oft sehr speziellen Anforderungen perfekt entsprechen.

Unsere Beratungs- und Servicedienstleistungen hören nach der Auslieferung unserer Produkte noch lange nicht auf. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Montage und Inbetriebnahme der Produkte und begleiten sie stetig bei der Optimierung ihrer Prozesse mit gezielter Anwendungsberatung vor Ort.

*„Von der ersten Skizze bis zum
letzten Handgriff:
Ausgeklügelte Vibrationslösungen
auf höchstem Niveau.“*



Vibrationstechnik ist eine hochkomplexe Ingenieurwissenschaft, die eine Schnittstelle zwischen Maschinenbau und Verfahrenstechnik bildet.

Dank der Expertise und der fachlichen Kompetenz unserer innovativen Mitarbeiter verwandeln wir bei **NetterVibration** brillante Ideen in geniale Vibrationslösungen. Technisch durchdacht und hervorragend verarbeitet.

Dabei decken wir von der ersten Skizze bis zum letzten Handgriff die gesamte Wertschöpfungskette ab.

Von der Standardlösung bis hin zum kniffligen Sonderfall: Unsere Ingenieure und Anwendungsberater für Anlagenbau, Antriebs- und Elektrotechnik tüfteln gemeinsam an der Entwicklung jeder Herausforderung bis sie perfekt ist.

Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Die hochwertigen Produkte und Lösungen von **NetterVibration** stehen für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.



Faszination für Technik mit Gespür für Innovation

Der Mehrwert unserer technischen Qualität

- Exzellent ausgebildete Ingenieure und Anwendungsberater
- Reibungslos funktionierende Wertschöpfungskette
- Ausgereifte Technik und höchste Qualitätsansprüche
- Entwicklung individualisierbarer Lösungen
- Enge Kooperationen mit regionalen Lieferanten
- „Made in Germany“



***Präzision in der Verarbeitung
für zuverlässigen Einsatz***



*„Technisch durchdacht, hervorragend
verarbeitet und absolut zuverlässig.
Unsere Vibratoren halten, was wir versprechen!“*



Mit mehr als 3000 Vibratoren und Klopfern verfügen wir über die weltweit größte Auswahl von Industrievibratoren. Darüber hinaus ergänzt eine Vielzahl an vibrationstechnischen Anlagen mit entsprechendem Zubehör unsere breitgefächerte Produktpalette.

Dazu gehören Einzelgeräte ebenso wie komplette Vibrationsanlagen, z. B. Vibrationstische sowie Dosier- und Förderrinnen.

Bei all unseren Produkten stehen Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit im Fokus. Hochwertige Materialien, durchdachte Technik und perfekte Funktionalität zeichnen die Vibratoren von **NetterVibration** aus. Egal ob pneumatisch, hydraulisch oder elektrisch angetrieben. Egal, ob groß oder klein. Egal, welchen Wert Frequenz oder Amplitude erreichen.

Auch optisch haben unsere Produkte viel zu bieten und glänzen durch innovatives Design oder werden nach Kundenwunsch individualisiert.



*„Dank unserer umfassenden
Branchenkompetenz sind wir in jeder
Industrie zuhause.“*



Die Vibrationslösungen von **NetterVibration** sind die Erfolgsgaranten für effizientes Schüttguthandling.

Vom Abreinigen, Lockern und Entleeren über Dosieren, Sortieren und Fördern bis hin zum Verdichten und Konfektionieren: Wir bringen Material in Bewegung.

Mit unseren vielfältigen Produkten und Lösungen helfen wir produzierenden Unternehmen jeder Branche bei der Vereinfachung und der Beschleunigung von zahlreichen Anwendungen und Prozessen.

Dabei sind wir anhand unserer umfassenden Anwendungskennntnisse auch auf besonders komplexe Prozesse spezialisiert. So bieten wir Vibratoren und Klopfer sowohl für den ölfreien Betrieb aus Edelstahl als auch ATEX-zertifiziert für den konformen Einsatz, beispielsweise in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie.

Und selbstverständlich haben wir in unserem Produktportfolio auch Geräte, die Extremtemperaturen standhalten.



Effiziente Anwendungslösungen für die gesamte Industrie

NetterVibration ist Partner der Industrie

- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Gießerei
- Konsumgüterindustrie
- Kunststoffindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau



Abreinigen

Brückenbildung und Materialstau ade: Vibratoren und Klopfer sorgen für zuverlässiges Abklopfen und Lösen von Anhaftungen und Materialrückständen in Silos, Behältern und Trichtern.



Beton verdichten

Frischbeton wird mit Vibration in Sekundenschnelle luftfrei und homogen verdichtet und erhält somit die perfekte Festigkeit und Stabilität. Von Massenbeton bis hin zu Beton-Fertigteilen in der Bauindustrie.



Dosieren

Von feinen Pulvern über Pillen, Granulate und Steine bis hin zu großen Automobilteilen: Mit Vibration gelingt das Dosieren von Schüttgütern auf den Punkt genau. Zum Angebot gehören auch Dosierstationen und Fördersysteme.

Entleeren

Müheles und materialschonend: Dank der Klopfer und Vibratoren von **NetterVibration** werden Waren und Schüttgüter restlos aus Behältern, Trichtern, Silos, Waggons und Silo-Anhängern entladen.

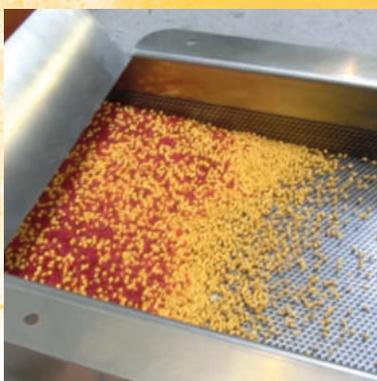
Fördern

Mit Vibration lassen sich Fördersysteme realisieren, die schonend, exakt dosiert und auch trennend Material bewegen können. Ein klarer Vorteil gegenüber Rollen- und Bandfördersystemen.



Lockern

Kein Verkeilen, Stau oder Zusammenhaften von Material mehr bei Transport, Förderung oder Produktion von Teilen, Waren und Schüttgütern. Dafür sorgen die Vibrations-tische und -lösungen von **NetterVibration**.



Sieben

Nudeln von Bruchstücken befreien, Pulver in einheitliche Korngrößen bringen, Schraubenarten voneinander trennen und sortieren: Effizientes Sieben für schnelle Prozesse und ordentliche Ergebnisse.

Sortieren

Mit den Sortiersystemen von **NetterVibration** werden verschiedene Materialien ohne Aufwand voneinander getrennt. Nach Größe, Art, Form, Gewicht und Farbe. Für eine effektive und genaue Produktion.

Testen

Waren und Komponenten auf Erschütterungsfestigkeit zu untersuchen, sichert die Qualität von Produkten. **NetterVibration** bietet individuelle und eigens für Testzwecke entwickelte Vibrationssysteme an.

Verdichten

Transport- und Förderkapazitäten können effizienter genutzt werden, indem wertvolles Volumen durch das Verdichten von Schüttgut gewonnen wird. Das spart zudem Platz und vor allem Kosten beim Konfektionieren.



*„Dinge zu bewegen ist unser Geschäft.
Deshalb überzeugen wir mit maßgeschneiderten
Vibrationslösungen für vielfältige Anwendungen.“*



2022

NetterVibration France SAS

Die sechste internationale Niederlassung von **NetterVibration** wird im französischen Metz gegründet.

2016

10. ISAS Treffen

NetterVibration bringt zum zehnten Mal Handelspartner aus der ganzen Welt auf dem International Sales and Application Seminar (ISAS) zum übergreifenden Austausch und zur Fortbildung

2013

Generationswechsel und 60-jähriges Firmenjubiläum

Thomas Reis und Achim Werkmann übernehmen nach langjähriger Firmenzugehörigkeit die Geschäftsführung von **NetterVibration**.

2004

NetterVibration wird Marke

Francis Netter übernimmt die alleinige Unternehmensführung und lässt **NetterVibration** im Zuge der Internationalisierung als Marke eintragen.

1999

Erste Niederlassung im Ausland

Die Netter GmbH erweitert ihren Einfluss im Ausland durch die Eingliederung der GRUMAG AG, Schweiz.

1979

Neue Organisationsform

Die Netter GmbH übernimmt die Aktivitäten der Personengesellschaft.

2020

Weitere Expansion

NetterVibration bezieht die neu gebaute Firmenzentrale in Mainz-Kastel und gründet **NetterVibration UK Ltd.** in Großbritannien.

2014

NetterVibration España S.L.

In Villabona entsteht die neue Niederlassung für die iberische Halbinsel.

2007

NetterVibration Polska Sp. z o.o.

Im Rahmen der weiteren Expansion wird die polnische Niederlassung in Kattowitz gegründet.

2003

ATEX-Zertifizierung

Vibratoren erfüllen die Konformität für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß der ATEX-Richtlinie.

1988

Erster Druckluft-Intervallklopfer PKL zum Patent angemeldet

Die Netter GmbH erhält das gewerbliche Schutzrecht für den Druckluft-Intervallklopfer PKL.

1953

Gründung

Netter Vibrationstechnik

Jean Netter und seine Frau Anne Marie gründen Netter Vibrationstechnik als Personengesellschaft in Wiesbaden.



NetterVibration Firmenzentrale

- Vertriebs- und Firmenstandorte **NetterVibration**
- Handelspartner

Netter GmbH

Fritz-Lenges-Straße 3
55252 Mainz-Kastel

+49 6134 2901-0
info@**NetterVibration**.com
www. **NetterVibration**.com

